

# TSC 100 / TBC 100 / TWC 100

## TRUNZ SEAWATER / BRACKISH / WATER CONTAINER

El contenedor Trunz TSC 100 / TBC 100 / TWC 100 está completo y listo para desplegarse. Este provee aprox. 600 litros (159 galones), 1'400 litros (370 galones) resp. 5'000 litros (1'321 galones) de agua potable por hora, de cualquier fuente de abasto salada / salobre o dulce. El sistema viene completo, con bomba de alimentación, auto-limpieza de la filtración y controles. Dos membranas de Osmosis Inversa de alta eficiencia energética, eliminan todos los sólidos disueltos (sales, contaminación orgánica, etc.), así como virus y bacterias, sin requerimiento de tratamiento químico tóxico alguno.



	AGUA SALADA (TSC 100)	AGUA SALOBRE (TBC 100)	AGUA DULCE (TWC 100)
Dimensiones (L x A x A)	2300 x 2300 x 2200 mm	2300 x 2300 x 2200 mm	2300 x 2300 x 2200 mm
Peso	2500 kg (5511 (5511 lbs)	2500 kg (5511 lbs)	2500 kg (5511 lbs)
Tecnología de filtración	Osmosis Inversa (RO)	Osmosis Inversa (RO)	Ultrafiltración (UF)
Aqua a tratar	aqua de mar	pozo, lago, río	pozo, lago, río
Contaminación	contaminación orgánica e inorgánica, salinidad hasta TDS 40'000 mg/l	contaminación orgánica e inorgánica, salinidad hasta TDS 12'000 mg/l	contaminación orgánica
Calidad del agua	agua potable	agua potable	agua potable
Aplicación / Instalación	móvil o permanente	móvil o permanente	móvil o permanente
Capacidad	máx. 600 l/h (159 galones/h)	máx. 1400 l/h (370 galones/h)	máx. 5000 l/h (1'321 galones/h)
Pre filtro con retro-lavado	2x 100 micras, 4x 25 micras, 2x 5 micras	2x 100 micras, 4x 25 micras, 2x 5 micras	4x 2x100 micras
Membranas	4x Osmosis Inversa (salada)	8x salobre Osmosis Inversa	4x Ultrafiltración
Filtro de carbón activado	1x 20 micras	1x 20 micras	1x 20 micras
Suministro energía/cap solar	3360 Wp	3360 Wp	3360 Wp
Consumo energía unidad	1.5 kW	1.5 kW	0.2 kW
Consumo total incl. bomba	2.2 kW	2.2 kW	1.5 kW
Baterías-VRLA	24x 12V - 200 AH/Batería	24x 12V - 200 AH/Batería	24x 12V - 200 AH/Batería
Conexión	Solar, 24 VDC	Solar, 24 VDC	Solar, 24 VDC
Controles	digitales	digitales	digitales
Bomba de alimentación, 2 pc. (cada una)	máx. 1000 l/h (264 galones/h)	máx. 1500 l/h (396 galones/h)	máx. 3000 l/h (793 galones/h)
Bomba de alim de presión	6 bar	6 bar	6 bar
Paquete de tuberías	20 metros	20 metros	20 metros
Temperatura del agua min./máx.	0/45° C	0/45° C	0/45° C
Temperatura del aire min./ máx.	-10/60° C (aire acondicionado)	-10/60° C (aire acondicionado)	-10/60° C (aire acondicionado)
Dispositivos opcionalmente	Aire acondicionado 48 VDC Monitoreo Lámpara UV Post cloración Generador Generador eólico	Aire acondicionado 48 VDC Monitoreo Lámpara UV Post cloración Generador Generador eólico	Aire acondicionado 48 VDC Monitoreo Lámpara UV Post cloración Generador Generador eólico
Certificados	FDA - 21 OFR 177.2550 ISO 9001:2008	FDA - 21 OFR 177.2550 ISO 9001:2008	NSF/ANSI 61 KTW TÜV - EN ISO 9001:2008